



NORDsmoke - Ümara suitsutorustiku paigaldus- ja hooldusjuhend

Ümara suitsutorustiku paigaldus- ja hooldusjuhend

Ühe tuletõkkeseptsiooni piires kasutatav NORDsmoke suitsutorustik, st. ühe suitsutsooni ja/ või tuletõkkeseptsiooni piires kasutatavad suitsutorud, ei tohi läbida tuletõkkeseinu ega teisi tuletõkkeseptsioone.

NORDsmoke toruosad on otstest varustatud tiheduse saavutamiseks tehases paigaldatud tihendiga ning tulekahju olukorras suitsu leviku tõkestamiseks lisaks ka isepaisuva tihendiga. Lisaks tuleb torude ja osade omavahelised ühendused kindlustada ka 3,2 mm “dome closed” terasneetidega (v.a. NIL-T vt. joonist lk. 3).

Paigaldamisel kasutada ainult NORDsmoke CE-märgisega suitsutorustiku ventilatsioonitoru ja -osaid.

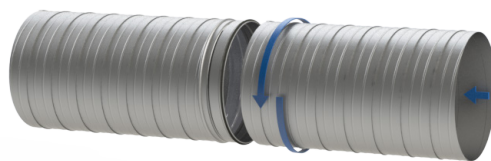
1. Ettevalmistustööd

Enne tööde alustamist kontrollida paigalduskoha vastavust joonistele ja veenduda enne materjalide objektile toomist, et torustikku on võimalik paigaldada vastavalt joonistele.

Ladusta vajalikud torud ja toruosad paigalduskoha lähedusse ja jälgi, et need ei saaks kahjustatud ilmastikuoludest. Kontrolli, et torud ja teised osad ei oleks ega saaks vigastatud tihedust ohustavalt. Kahjustada saanud osasid mitte kasutada.

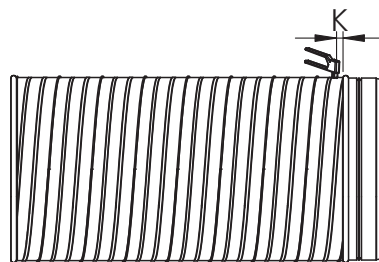
2. Kanalidetallide ühendamise

- 2.1. Torud lõigata ketaslõikuri või nakerdajaga õigesse pikkusmõõtu arvestades kanaliosade liitepikkustega. Lõigata nii, et lõikepind oleks risti kanali teljega. Toru lõigates kanna kaitseprille. Puhastada toru metallikübetest alati peale toru lõikamist. Puhastada lõikepind näiteks viili abil selliselt, et ei oleks ohtu kummitihendi vigastamiseks.



- 2.2. Ühendada kanaliosad ja toru omavahel juba põrandal. Detailide ühendamise on kergem, kui neid üheaegselt keerata ja lükata.
- 2.3. Kahe toru ühendamiseks kasutada siseliidet (NI-T) või pikka siseliidet (NIL-T).

- 2.4. Lükata detail ventilatsioonitorusse kuni ühendusrandini. Kõik liited kinnitada pimeneetidega. Neetide minimaalne kogus on antud tabelis (vt. Tabel 1). Neetide maksimaalne kaugus (K) vaadatuna õhukanali otsast on toodud tabelis (vt. Tabel 1). Puurimisel tekkiv metallipuru eemaldatakse. Needid paigaldada võimalikult võrdsete vahemaade tagant selliselt, et kummitihend ei saaks vigastada. Neetide paigaldusjärjekord valida selliselt, et järgmine neet paigaldatakse alati eelmise needi vastaspoolele ja järgmine 90° eelmistest. Paigaldada needid nii, et läbimõõtude tolerants jaguneks ühtlaselt kogu raadiuse ulatuses.



- 2.5. Haruühenduse tegemiseks on kõige sobivam kasutada külgliitmikku.
 - Selleks asetada külgliitmik vajalikus kohas toru peale ja tõmmata sinna liitmiku piirjoon.
 - Umbes 10 mm piirjoonest sissepoole lõigata torusse ava. Lõikamist tuleks alustada lõikepinna keskele tehtud august.
 - Enne haruliite kinnitamist kandke ava servadele Firestop-silikoon.
 - Liitmik asetada paigale ja kinnita liitmik toru külge terasneetidega.
- 2.6. Osa või toru eemaldamine on kergem kui keerata ja tõmmata seda üheaegselt.

Tabel 1 Neetide kogus ja kinnituskaugus

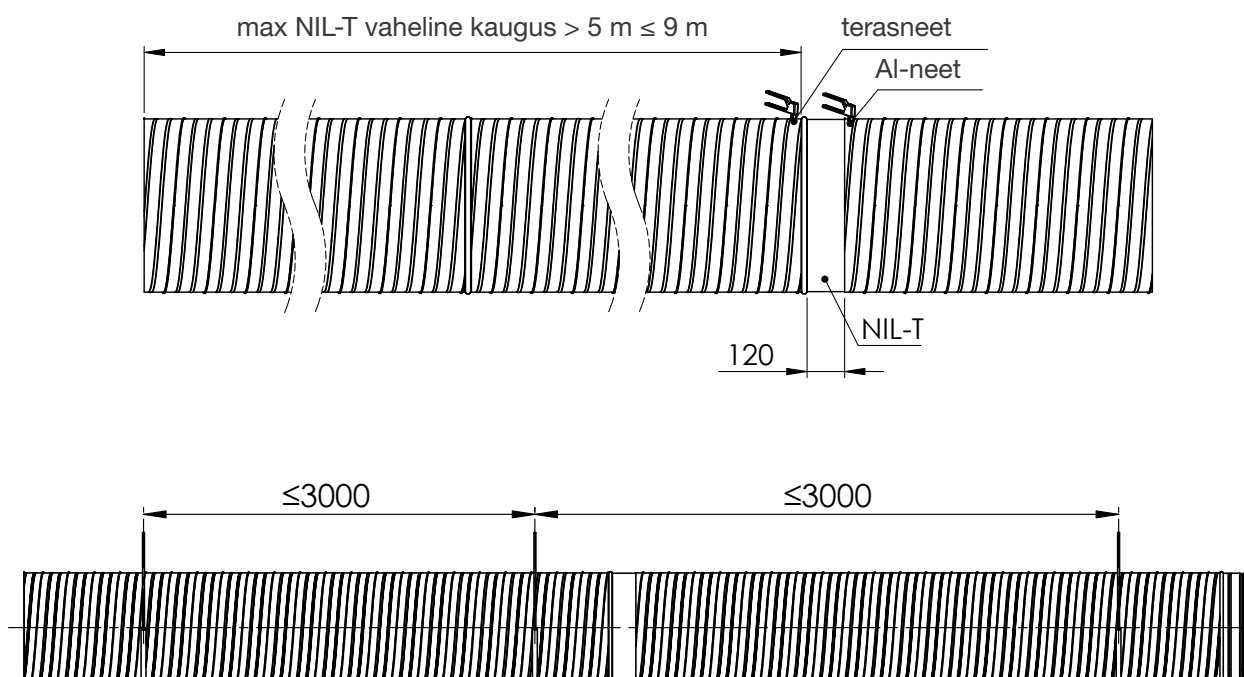
Toru läbimõõt mm	Neetide arv, tk	K max., mm
100-200	3	12
250	3	15
315-400	4	15
500	4	30
630	8	30
800	8	40
1000	8	45

3. Õhukanalite toestamine

Õhukanalite toed peavad suutma kanda nii kanalite, isolatsiooni, kanalitel olevate seadmete kui ka väliseid lisakoormusi, eriti neid, mis tekivad hooldus-, remondi- ja ehitustööde ajal. Tugede paigutus ei tohi hooldus- ja seadistustöid takistada ega raskendada.

- Suitsutorustik tuleb paigaldada torukanduritele. Kandurid paigaldada võimalikult lähedale liitekohale, kuid mitte kaugemale kui 500 mm.
- Soovitavalt kasutada riputitena keermevardaid, mis tagavad korrektse paigaldusliku väljanägemise. Maksimaalne koormus ühele M8 keermevardale on 750N (76kg).
- Kaugus kahe kanduri vahel on piiratud varda kandevõime tõttu. Kanduritevaheline maksimaalne kaugus on 3000 mm.
- Asetada torustik riputitele. Reguleerida paigalduskõrgus õigeaks.
- Suitsutorustiku toetuse paigaldamisel tuleb jälgida, et oleks täidetud kõik tuleohutusega seotud nõuded.
- Toetuse kinnitamisel tuleb kasutada tulekindlaid tüübleid.

3.1 Horisontaalne paigaldus



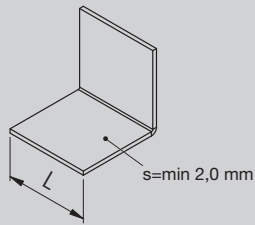
3.2 Vertikaalne paigaldus

Ventilatsioonitorustiku vertikaalne paigaldus teostada kasutades selleks sobivaid riputus ja toetusmaterjale lähtuvalt seinakonstruktsioonist, korrosiooni- ning tulepüsivusnõuetest ja konkreetsest torustiku kaalust.

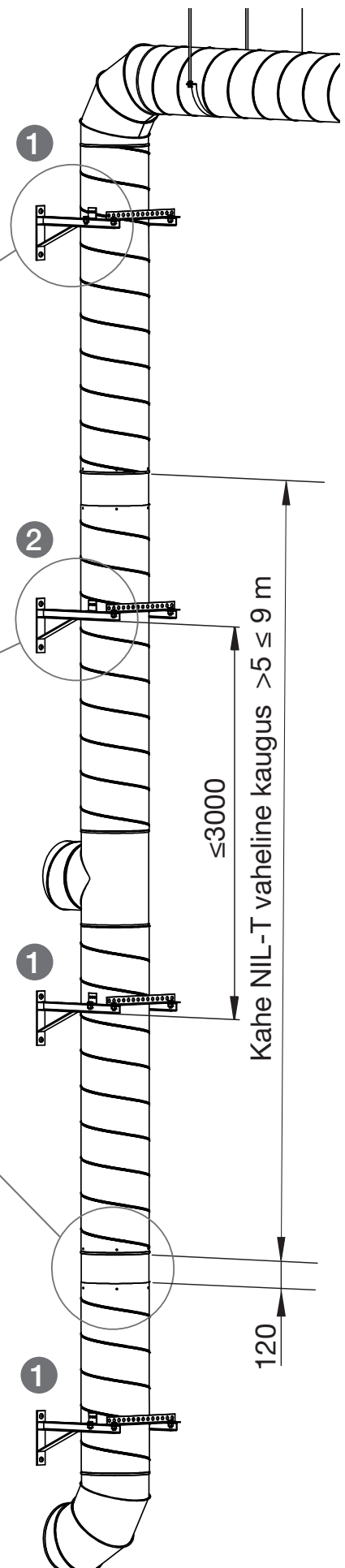
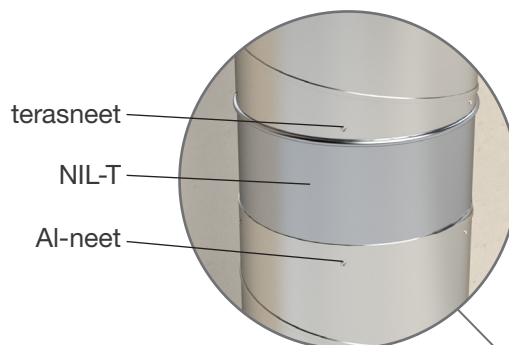
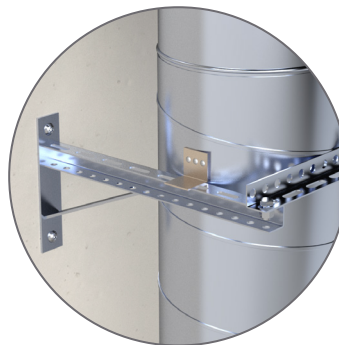
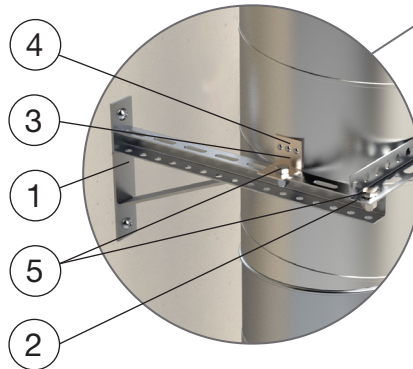
Vertikaalsel paigaldamisel kasutatavad toetusmaterjalid:

1. konsoolkandur KOLI
2. paigaldusrelss, L-profiil
3. kinnituspult, min 2,0 mm
4. pimeleht, teras
5. poldid, mutrid, seibid, min M8

Soovituslikud kinnituspultide mõõdud:



Toru Ø	L	Pimeleht, teras 3,2x10 mm
100-250	35-40	3
315-800	50-65	4
1000-1250	95-100	5



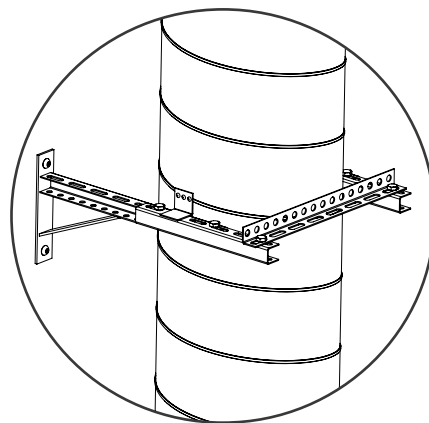
Torustik fikseeritakse kinnituspultidega kõige alumises ning igale NIL-T-le järgnevas toetuspunktis lisaks torule ka konsoolide külge (fikseeritud tugi 1). Vahepealsete seinakonsoolide külge toru ei fikseerita, nurgikud jäävad vabalt kanduritele toetuma, et oleks tagatud vajadusel torustiku liikumine (lahtine tugi 2).

Nurgiku needi avad puurida ühele joonele ning kinnitada terasneetidega läbi toru. Nurgik kinnitatakse konsoolile poldidega (fikseeritud tugi).

Et kogu raskus ei jääks ajutiselt kandma kõige esimesele toetuspunktile, tuleb nurgikud kinnitada torule samal ajal konsoolide paigaldusega, vastavalt toru kõrguse kasvule.

KOLI konsoolkanduri pikendamine:

U-profiiliga KOLI konsoolkandurite pikendamine on lubatud olukordades kus pikim kandur ei ulatu kanalist mööda ning kinnituspunktid kannavad toru raskuse konsooli pikendamata osale. Pikenduste abil takistatakse toru liikumist horisontaalsuunas.



Hooldus

Ventilatsiooni õhukanaleid puhastatakse tolmust ja neisse ladestunud jääkidest regulaarselt objekti valdaja poolt kehtestatud tähtaegadel ja vastavalt tuleohutusnõuetele. Ventilatsiooni torustiku puhastamiseks peavad olema kanalid varustatud selleks ette nähtud kohtades puhastusluukidega. Puhastusluukide asukohad tuleb valida nii, et puhastustöid saab teha hõlpsalt ja turvaliselt.



ETS NORD AS

Address: Peterburi tee 53
11415 Tallinn
Estonia

Tel: +372 680 7360
info@etsnord.ee
www.etsnord.ee

